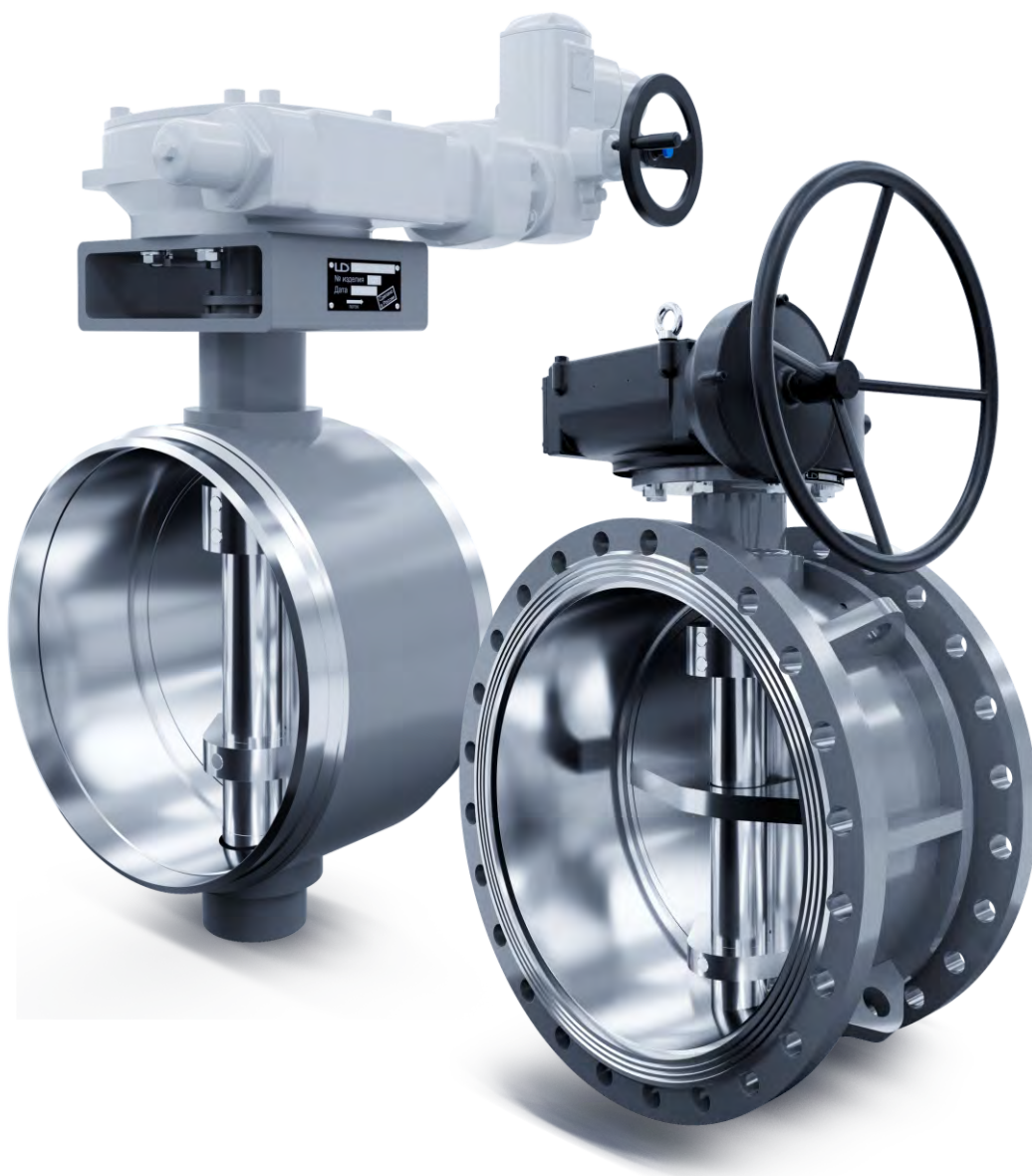




КАТАЛОГ



ПОВОРОТНЫЕ-ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	1
Применение и технические характеристики	2
Обозначение, варианты исполнения и технические характеристики	3
Ламельное уплотнение. Тройной эксцентриситет и его преимущества	4
Материалы основных деталей затвора низкотемпературного исполнения	5
Затвор НТ фланцевое соединение толстостенный корпус с редуктором	6
Затвор НТ фланцевое соединение корпус с усилением с редуктором	7
Затвор НТ фланцевое соединение толстостенный корпус с электроприводом	8
Затвор НТ фланцевое соединение корпус с усилением с электроприводом	9
Затвор НТ приварное соединение толстостенный корпус с редуктором	10
Затвор НТ приварное соединение корпус с усилением с редуктором	11
Затвор НТ приварное соединение толстостенный корпус с электроприводом	12
Затвор НТ приварное соединение корпус с усилением с электроприводом	13
Материалы основных деталей затвора высокотемпературного исполнения	14
Затвор ВТ фланцевое соединение толстостенный корпус с редуктором	15
Затвор ВТ фланцевое соединение корпус с усилением с редуктором	16
Затвор ВТ фланцевое соединение толстостенный корпус с электроприводом	17
Затвор ВТ фланцевое соединение корпус с усилением с электроприводом	18
Затвор ВТ приварное соединение толстостенный корпус с редуктором	19
Затвор ВТ приварное соединение корпус с усилением с редуктором	20
Затвор ВТ приварное соединение толстостенный корпус с электроприводом	21
Затвор ВТ приварное соединение корпус с усилением с электроприводом	22
Подбор приводов и редукторов	23
Пропускная способность затвора	24
Руководство по эксплуатации	25
Декларации и сертификаты	26
Опросный лист	28

О КОМПАНИИ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» - крупнейший в России производитель трубопроводной арматуры, выпускаемой с 2003 года под торговой маркой LD.

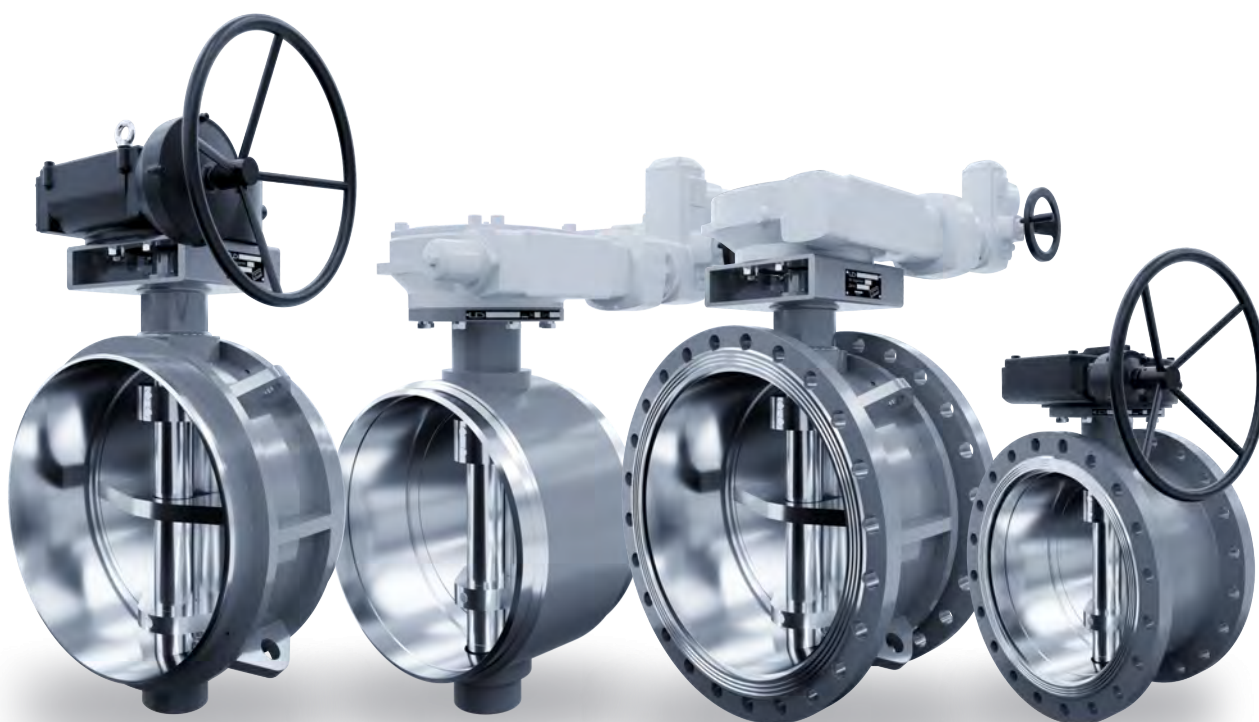
Высокое качество трубопроводной арматуры LD обеспечивает максимальный класс герметичности затвора «А» по ГОСТ 9544. В зависимости от исполнения трубопроводная арматура LD может быть использована как в умеренном, так и в холодном климате (У категории и ХЛ категории по ГОСТ 15150).

Трубопроводная арматура LD является стопроцентным продуктом российского производства, что обеспечивает энергобезопасность нашей страны, вселяет уверенность в завтрашнем дне нашим потребителям.



В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды, корпусные детали дискового затвора LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Дисковые затворы LD из стали 20
- Дисковые затворы LD из стали 09Г2С





ПРИМЕНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поворотно-дисковые затворы LD разработаны для применения в тепловых сетях, могут использоваться в ответственных промышленных трубопроводах, в том числе на предприятиях нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности. Затвор применяется для задач, требующих регулирования и перекрытия потока среды в двух направлениях по классу герметичности «А».

ТИП ЗАТВОРА - трёхэксцентриковый с уплотнением типа «металл по металлу».

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - ТУ 3742-007-74212539-2016 «Затворы дисковые «LD» DN 200-1200. Технические условия».

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ - «А» по ГОСТ 9544 в обоих направлениях.

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР - 200 - 1200.

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа - 1,6; 2,5.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

-40 (-60)...+200°C - низкотемпературное исполнение НТ с уплотнением горловины фторсиликоном и фторопластом;

-40 (-60)...+325°C – высокотемпературное исполнение ВТ с уплотнением горловины терморасширенным графитом.

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ - -60°C ...+80°C климатическое исполнение по ГОСТ 15150.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ - 9 БАЛЛОВ ПО ШКАЛЕ MSK-64

УПРАВЛЕНИЕ

Управление затвором LD можно осуществлять с помощью ручного редуктора, электро-, пневмо- и гидропривода.

ЦВЕТ КОРПУСА - затворы LD окрашивают в следующие цвета:

серый - для корпуса из стали 20; синий - для корпуса из стали 09Г2С.

ГАРАНТИЯ - 10 лет.

СРОК СЛУЖБЫ - не менее 30 лет.

РЕСУРС - 2000 циклов «открыто-закрыто».

ИСПЫТАНИЯ

Испытания производятся избыточным давлением, превышающим номинальное. Испытательная среда – вода. Испытания проходят в три этапа:

1 В открытом положении (проверка сварных соединений и уплотнения горловины). Испытательное давление: 1,5*PN.

2 В закрытом положении с подачей давления по потоку. Испытательное давление: 1,1*PN.

3 В закрытом положении с подачей давления против направления потока. Испытательное давление: 1,1*PN.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- паспорт на каждый затвор;
- спецификация к паспорту на каждый затвор;
- руководство по эксплуатации и инструкция по монтажу на каждый затвор;
- комплект разрешительных документов (заверенные копии);
- инструкция по монтажу.

УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Затворы могут устанавливаться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе. Рекомендуется на горизонтальных трубопроводах устанавливать затворы с горизонтальным расположением шпинделя. Допускается устанавливать затвор под углом 45°. Согласно ГОСТ Р 53672 затворы запрещено использовать в качестве опоры трубопровода.



ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВОРОВ LD

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

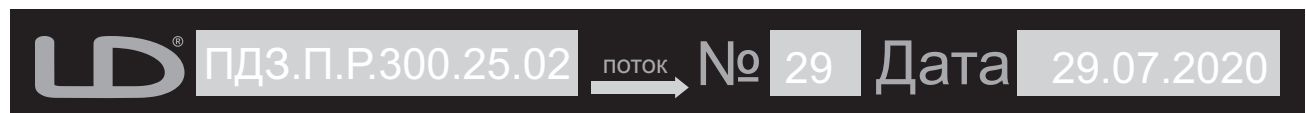
ПДЗ.	Х.	Х.	XXX.	XX.	XX.	XX.	Х
Исполнение по присоединению к трубопроводу:							
Фланцевое	Ф						
Приварное	П						
Управление:							
Ручной редуктор		Р					
Электропривод		Э					
Номинальный диаметр:							
DN							
Номинальное давление:							
PN							
Исполнение по марке стали:							
Сталь 20					02		
09Г2С					03		
Исполнение по температуре рабочей среды							
низкотемпературное						НТ	
высокотемпературное						ВТ	
Расположение штурвала относительно направления потока рабочей среды							
справа (по умолчанию).....							Р
слева							L

- Пример условного обозначения поворотного-дискового затвора LD фланцевого присоединения с редуктором, номинальным диаметром 300, номинальным давлением 1,6 МПа, с корпусом из стали 20, высокотемпературного исполнения, расположение штурвала справа от направления потока рабочей среды

ПДЗ.Ф.Р.300.016.02.ВТ.Р

МАРКИРОВКА ЗАТВОРОВ LD

Шильд для затворов с низкотемпературным исполнением (сверху) и высокотемпературным исполнением (снизу).

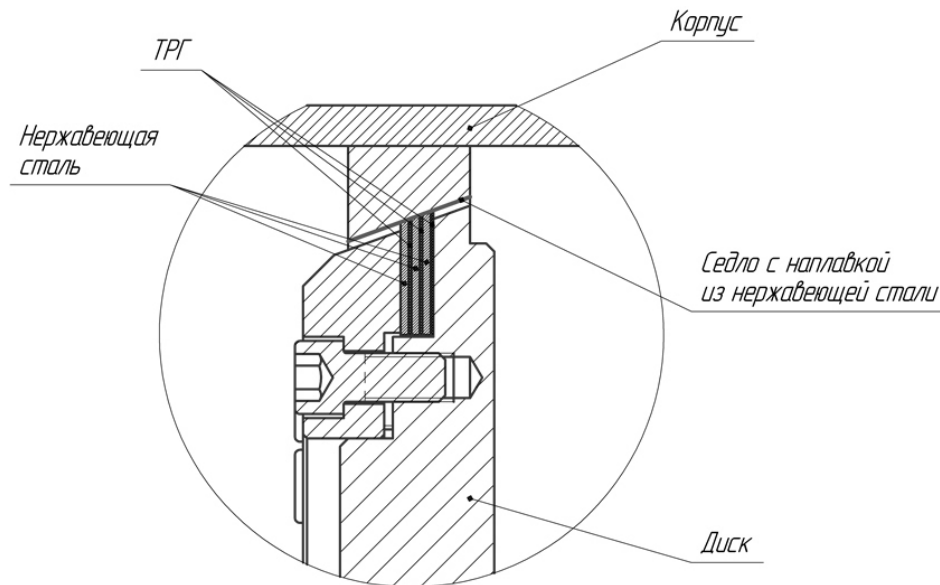


- ← 2 1 - товарный знак завода-производителя;
- ← 4 2 - условное обозначение затвора;
- ← 5 3 - приоритетное направление потока;
- ← 3 4 - серийный номер изделия;
- ← 1 5 - дата изготовления затвора;

ЛАМЕЛЬНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

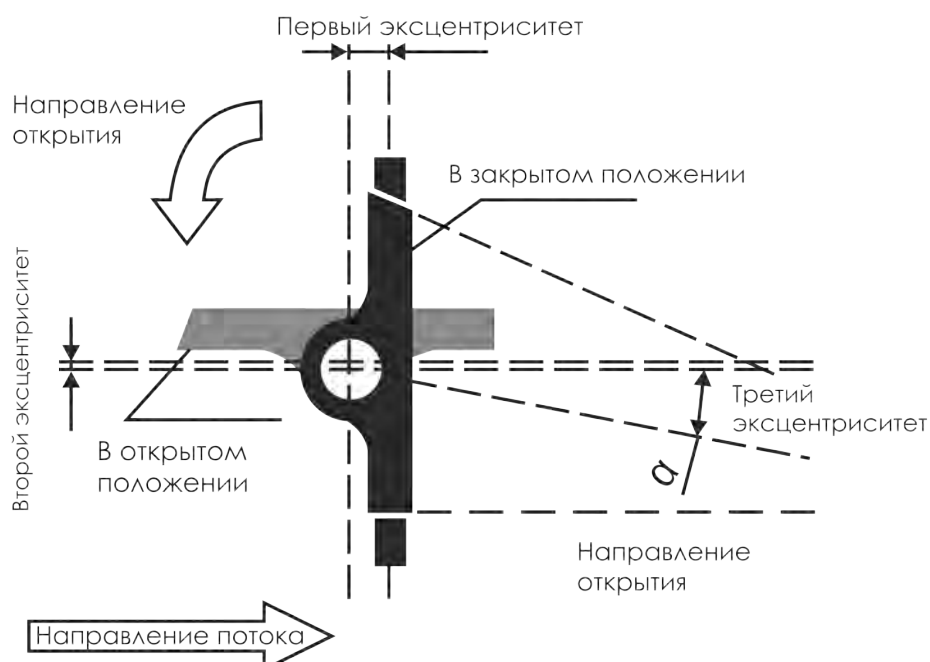
Кольца из нержавеющей стали 12X18Н10Т располагаются послойно с терморасширенным графитом (ТРГ), которые обеспечивают минимальную подвижность отдельных колец друг между другом во время закрытия поворотного затвора, гарантируя герметичность в обоих направлениях потока поворотного затвора.

На поверхность седла наплавляется покрытие из нержавеющей стали. Это необходимо для придания коррозионной стойкости седлу, после наплавки на поверхности седла достигается необходимая твердость.



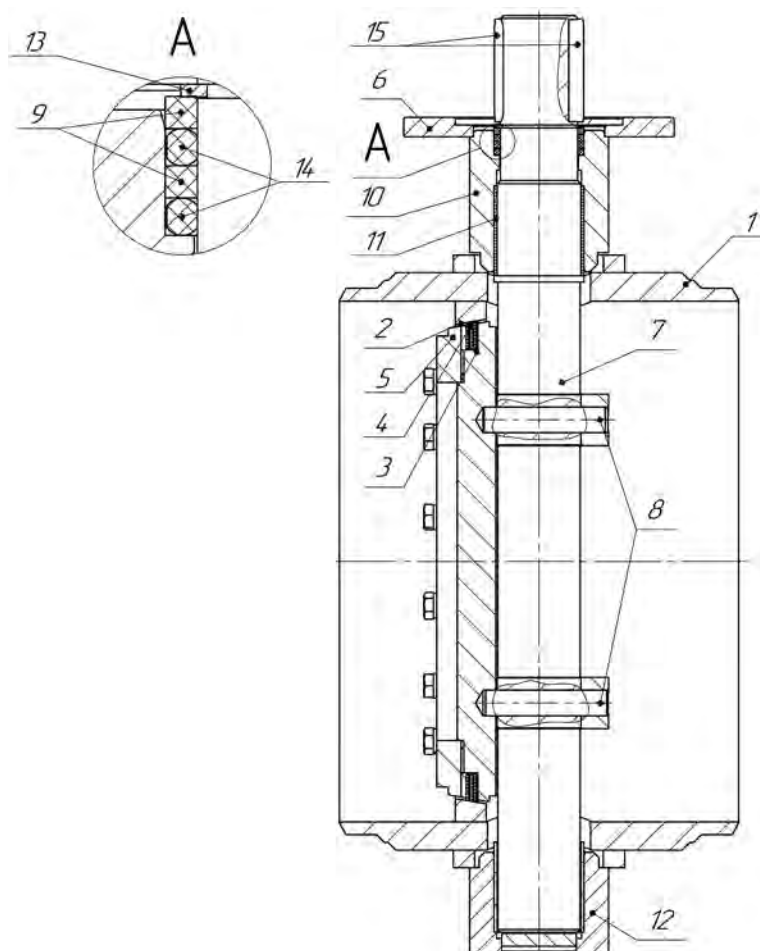
ТРОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТ И ЕГО ПРЕИМУЩЕСТВА

Затворы LD являются затворами с тройным эксцентриситетом. Конструкция 3-го эксцентрика обеспечивает нулевую утечку с наименьшим возможным моментом затяжки. Уплотнение металл/металл с 3-им эксцентриком в поворотных затворах обеспечивает свободное от трения открытие диска при максимальном перепаде давления. В то же время, конструкция 3-го эксцентрика защищает диск от заклинивания.





МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



№	Деталь	Материал	
1	Корпус	Сталь 20	09Г2С
2	Наплавка на корпусе	12Х17Н6	
3	Диск	12Х18Н10Т	
4	Уплотнение диска	12Х18Н10Т + ТРГ	
5	Прижимное кольцо	12Х18Н10Т	
6	Фланец посадочный	Сталь 20	
7	Шпиндель	14Х17Н2	
8	Штифт	20Х13	
9	Кольцо уплотнительное	Ф4К20	
10	Горловина	Сталь 20	09Г2С
11	Подшипник	БрА10ЖЗМц2	
12	Опора нижняя	Сталь 20	09Г2С
13	Кольцо стопорное	Пружинная сталь	
14	Кольцо	ФСИ-70	
15	Шпонка	Сталь 45	

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

низкотемпературное исполнение

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

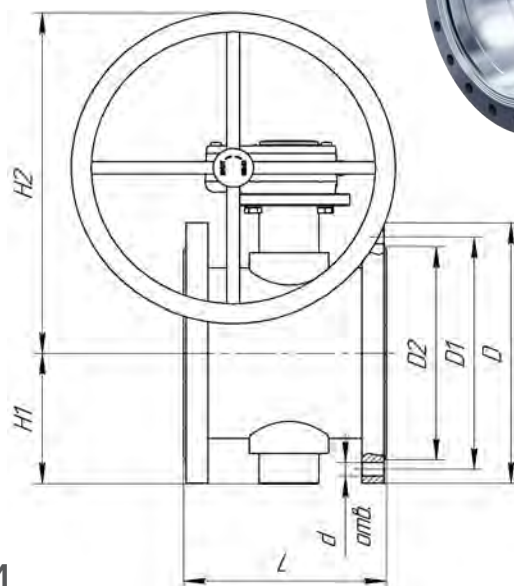
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n отв	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Р.200.016.02.НТ.Р	200	335	295	268	22	12	250	170	440	F12	58
ПДЗ.Ф.Р.200.025.02.НТ.Р	200	360	310	278	26	12	250	180	440	F12	65
ПДЗ.Ф.Р.250.016.02.НТ.Р	250	405	355	320	26	12	270	205	475	F12	70
ПДЗ.Ф.Р.250.025.02.НТ.Р	250	425	370	335	30	12	270	215	475	F12	100
ПДЗ.Ф.Р.300.016.02.НТ.Р	300	460	410	370	26	12	290	230	655	F16	157
ПДЗ.Ф.Р.300.025.02.НТ.Р	300	485	430	390	30	16	290	245	655	F16	169
ПДЗ.Ф.Р.350.016.02.НТ.Р	350	520	470	430	26	16	310	260	675	F16	172
ПДЗ.Ф.Р.350.025.02.НТ.Р	350	550	490	450	33	16	310	275	675	F16	196
ПДЗ.Ф.Р.400.016.02.НТ.Р	400	580	525	482	30	16	340	290	600	F16	248,5
ПДЗ.Ф.Р.400.025.02.НТ.Р	400	610	550	505	33	20	340	305	600	F16	275,5
ПДЗ.Ф.Р.500.016.02.НТ.Р	500	710	650	585	33	20	380	355	720	F25	397,5
ПДЗ.Ф.Р.500.025.02.НТ.Р	500	730	660	615	39	20	380	365	720	F25	427,5
ПДЗ.Ф.Р.600.016.02.НТ.Р	600	840	770	685	39	20	420	420	775	F25	529,7
ПДЗ.Ф.Р.600.025.02.НТ.Р	600	840	770	720	39	20	420	420	775	F25	548,7
ПДЗ.Ф.Р.700.016.02.НТ.Р	700	910	840	800	39	24	460	455	875	F30	803
ПДЗ.Ф.Р.700.025.02.НТ.Р	700	960	875	820	45	24	460	480	875	F30	994
ПДЗ.Ф.Р.800.016.02.НТ.Р	800	1020	950	905	39	24	500	510	1045	F35	1388
ПДЗ.Ф.Р.800.025.02.НТ.Р	800	1075	990	930	45	24	500	540	1045	F35	1475



ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ низкотемпературное исполнение

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
(исполнение 02)

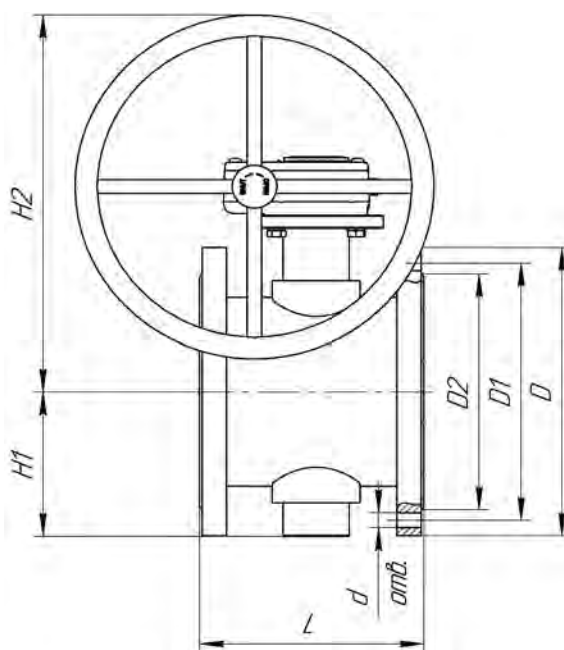
Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ



УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n отв	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Р.900.016.02.НТ.Р	900	1120	1050	1005	39	28	540	560	1120	F35	1523
ПДЗ.Ф.Р.1000.016.02.НТ.Р	1000	1255	1170	1110	45	28	590	630	1165	F35	1719
ПДЗ.Ф.Р.1200.016.02.НТ.Р	1200	1485	1390	1330	52	32	660	745	1315	F40	2890

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

низкотемпературное исполнение

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

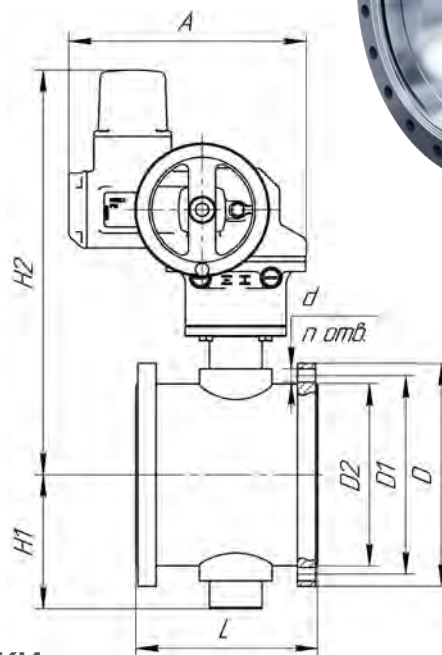
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindel: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Э.200.016.02.НТ.Р	200	335	295	268	22	12	250	170	590	353	F12	SQ 12.2	77
ПДЗ.Ф.Э.200.025.02.НТ.Р	200	360	310	278	26	12	250	180	590	353	F12	SQ 12.2	84
ПДЗ.Ф.Э.250.016.02.НТ.Р	250	405	355	320	26	12	270	205	517	553	F12	SQ 14.2/ SA 10.2/GS 80.3	104
ПДЗ.Ф.Э.250.025.02.НТ.Р	250	425	370	335	30	12	270	215	517	553	F12	SQ 14.2/ SA 10.2/GS 80.3	134
ПДЗ.Ф.Э.300.016.02.НТ.Р	300	460	410	370	26	12	290	230	607	736	F16	SA 07.6/ GS 125.3	196
ПДЗ.Ф.Э.300.025.02.НТ.Р	300	485	430	390	30	16	290	245	607	736	F16	SA 07.6/ GS 125.3	208
ПДЗ.Ф.Э.350.016.02.НТ.Р	350	520	470	430	26	16	310	260	628	746	F16	SA 10.2/ GS 125.3	216
ПДЗ.Ф.Э.350.025.02.НТ.Р	350	550	490	450	33	16	310	275	628	746	F16	SA 10.2/ GS 125.3	240
ПДЗ.Ф.Э.400.016.02.НТ.Р	400	580	525	482	30	16	340	290	668	748	F16	SA 10.2/ GS 125.3	283
ПДЗ.Ф.Э.400.025.02.НТ.Р	400	610	550	505	33	20	340	305	668	748	F16	SA 10.2/ GS 125.3	310
ПДЗ.Ф.Э.500.016.02.НТ.Р	500	710	650	585	33	20	380	355	741	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	447
ПДЗ.Ф.Э.500.025.02.НТ.Р	500	730	660	615	39	20	380	365	741	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	477
ПДЗ.Ф.Э.600.016.02.НТ.Р	600	840	770	685	39	20	420	420	800	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	579
ПДЗ.Ф.Э.600.025.02.НТ.Р	600	840	770	720	39	20	420	420	800	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	598
ПДЗ.Ф.Э.700.016.02.НТ.Р	700	910	840	800	39	24	460	455	876	1127	F30	SA 10.2/ GS 200.3	784
ПДЗ.Ф.Э.700.025.02.НТ.Р	700	960	875	820	45	24	460	480	876	1127	F30	SA 10.2/ GS 200.3	975
ПДЗ.Ф.Э.800.016.02.НТ.Р	800	1020	950	905	39	24	500	510	1026	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1534
ПДЗ.Ф.Э.800.025.02.НТ.Р	800	1075	990	930	45	24	500	540	1026	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1621



ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

низкотемпературное исполнение

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

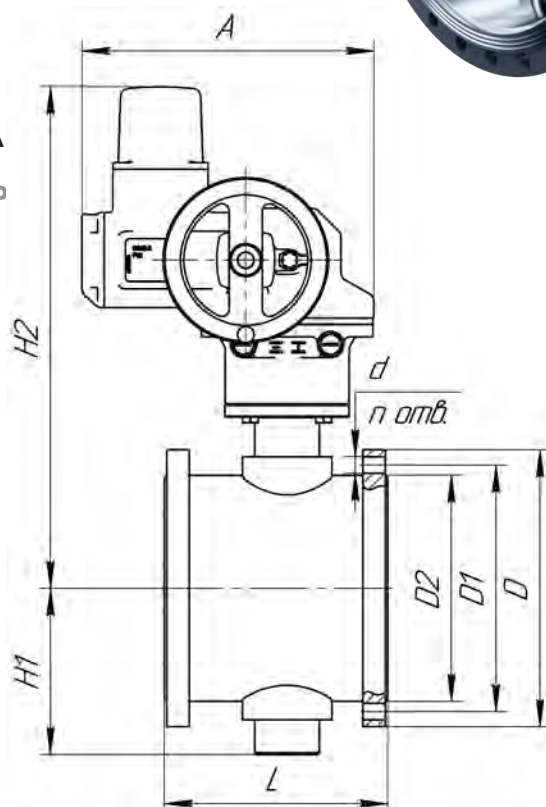
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Э.900.016.02.НТ.Р	900	1120	1050	1005	39	28	540	560	1084	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1644
ПДЗ.Ф.Э.1000.016.02.НТ.Р	1000	1255	1170	1110	45	28	590	630	1130	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1840
ПДЗ.Ф.Э.1200.016.02.НТ.Р	1200	1485	1390	1330	52	32	660	745	1285	1570	F40	SA 14.6/ GS 315	2901

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

низкотемпературное исполнение

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20

Шпindelь: 14X17H2

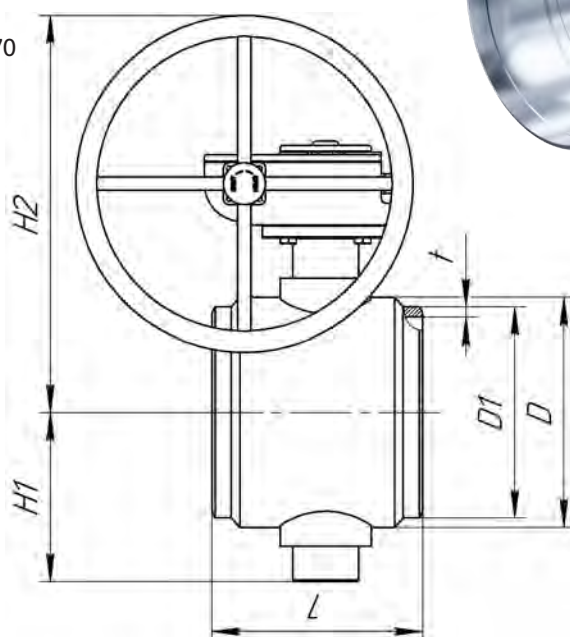
Диск: 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70

Подшипник: БрА10ЖЗМц2

Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.П.Р.200.025.02.HT.R	200	219	219	8	230	166	440	F12	36
ПДЗ.П.Р.250.025.02.HT.R	250	289	275	8	250	200	475	F12	60
ПДЗ.П.Р.300.025.02.HT.R	300	345	328	10	270	240	655	F16	120
ПДЗ.П.Р.350.025.02.HT.R	350	402	377	10	290	283	675	F16	125
ПДЗ.П.Р.400.025.02.HT.R	400	450	426	10	310	305	600	F16	184,5
ПДЗ.П.Р.500.025.02.HT.R	500	560	534	10	350	360	720	F25	291,7
ПДЗ.П.Р.600.025.02.HT.R	600	690	630	10	390	421	775	F25	366,7
ПДЗ.П.Р.700.025.02.HT.R	700	800	720	10	430	475	875	F30	630
ПДЗ.П.Р.800.025.02.HT.R	800	900	820	12	470	525	1045	F35	1100



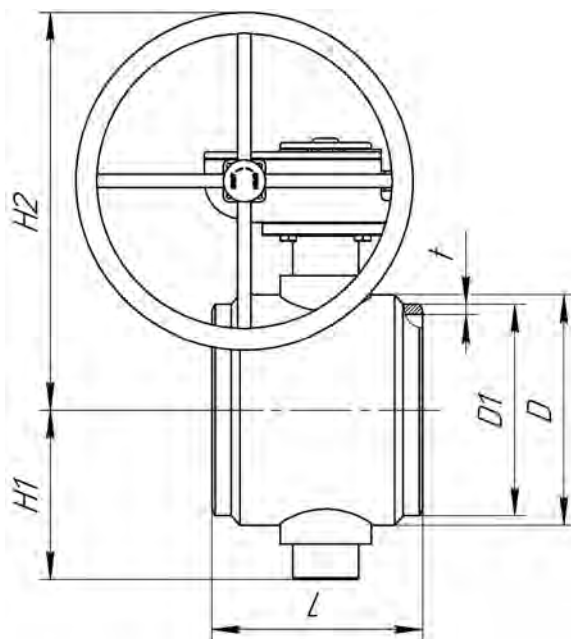
ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ низкотемпературное исполнение

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
(исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.П.Р.900.025.02.HT.R	900	995	928	16	510	636	1120	F35	1233
ПДЗ.П.Р.1000.025.02.HT.R	1000	1120	1020	13	550	682	1165	F35	1260
ПДЗ.П.Р.1200.025.02.HT.R	1200	1340	1220	16	630	822	1315	F40	2293

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ низкотемпературное исполнение

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.П.Э.200.025.02.HT.R	200	219	219	8	230	166	590	353	F12	SQ 12.2	55
ПДЗ.П.Э.250.025.02.HT.R	250	289	275	8	250	200	517	553	F12	SQ 14.2/ SA 10.2/GS 80.3	94
ПДЗ.П.Э.300.025.02.HT.R	300	345	328	10	270	240	607	736	F16	SA 07.6/ GS 125.3	159
ПДЗ.П.Э.350.025.02.HT.R	350	402	377	10	290	283	628	746	F16	SA 10.2/ GS 125.3	169
ПДЗ.П.Э.400.025.02.HT.R	400	450	426	10	310	305	668	748	F16	SA 10.2/ GS 125.3	219
ПДЗ.П.Э.500.025.02.HT.R	500	560	534	10	350	360	741	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	341
ПДЗ.П.Э.600.025.02.HT.R	600	690	630	10	390	421	800	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	416
ПДЗ.П.Э.700.025.02.HT.R	700	800	720	10	430	475	876	1127	F30	SA 10.2/ GS 200.3	611
ПДЗ.П.Э.800.025.02.HT.R	800	900	820	12	470	525	1026	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1246



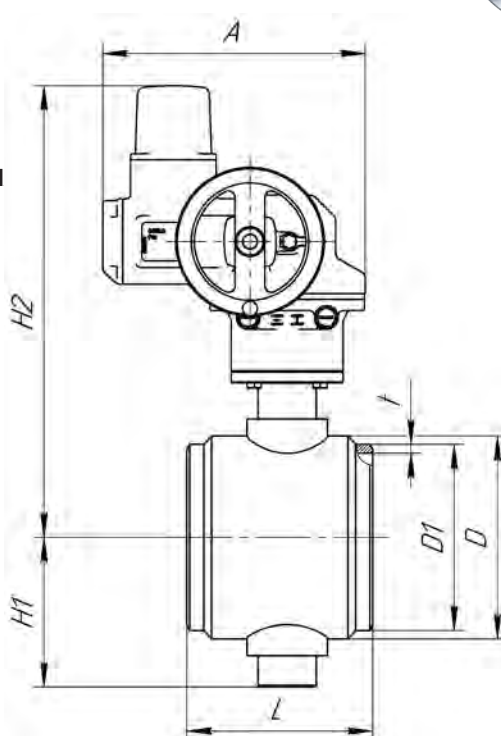
ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ низкотемпературное исполнение

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
(исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпиндель: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: Ф4К20, ФСИ70
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

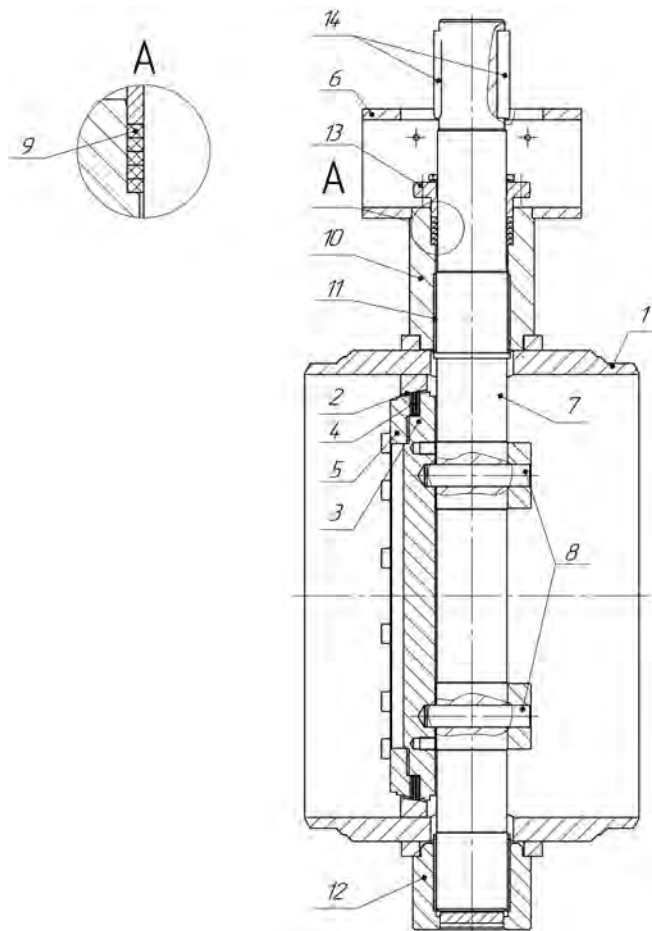
УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АИМ



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.П.Э.900.025.02.НТ.Р	900	995	928	16	510	636	1084	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1354
ПДЗ.П.Э.1000.025.02.НТ.Р	1000	1120	1020	13	550	682	1130	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1381
ПДЗ.П.Э.1200.025.02.НТ.Р	1200	1340	1220	16	630	822	1285	1570	F40	SA 14.6/ GS 315	2304

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



№	Деталь	Материал	
1	Корпус	Сталь 20	09Г2С
2	Наплавка на корпус	12Х17Н6	
3	Диск	12Х18Н10Т	
4	Уплотнение диска	12Х18Н10Т + ТРГ	
5	Прижимное кольцо	12Х18Н10Т	
6	Фланец посадочный	Сталь 20	
7	Шпиндель	14Х17Н2	
8	Штифт	20Х13	
9	Сальник	ТРГ	
10	Горловина	Сталь 20	09Г2С
11	Подшипник	Бра10ЖЗМц2	
12	Опора нижняя	Сталь 20	09Г2С
13	Грунд-букса	Сталь 20	
14	Шпонка	Сталь 45	

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

высотемпературное исполнение

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

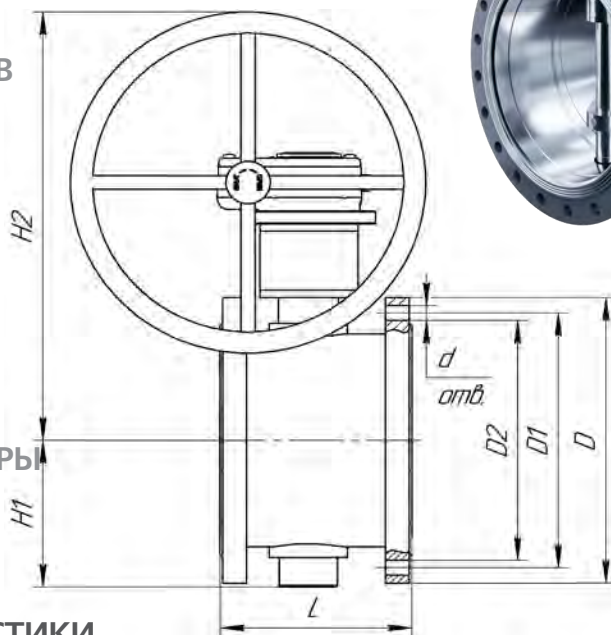
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
(исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: ТРГ
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Р.200.016.02.ВТ.Р	200	335	295	268	22	12	250	170	500	F12	73
ПДЗ.Ф.Р.200.025.02.ВТ.Р	200	360	310	278	26	12	250	180	500	F12	81
ПДЗ.Ф.Р.250.016.02.ВТ.Р	250	405	355	320	26	12	270	205	547	F12	79
ПДЗ.Ф.Р.250.025.02.ВТ.Р	250	425	370	335	30	12	270	215	547	F12	113
ПДЗ.Ф.Р.300.016.02.ВТ.Р	300	460	410	370	26	12	290	230	718	F16	173
ПДЗ.Ф.Р.300.025.02.ВТ.Р	300	485	430	390	30	16	290	245	718	F16	187
ПДЗ.Ф.Р.350.016.02.ВТ.Р	350	520	470	430	26	16	310	260	783	F16	230
ПДЗ.Ф.Р.350.025.02.ВТ.Р	350	550	490	450	33	16	310	275	783	F16	266
ПДЗ.Ф.Р.400.016.02.ВТ.Р	400	580	525	482	30	16	340	290	700	F16	268,5
ПДЗ.Ф.Р.400.025.02.ВТ.Р	400	610	550	505	33	20	340	305	700	F16	297,5
ПДЗ.Ф.Р.500.016.02.ВТ.Р	500	710	650	585	33	20	380	355	816	F25	430,7
ПДЗ.Ф.Р.500.025.02.ВТ.Р	500	730	660	615	39	20	380	365	816	F25	462,7
ПДЗ.Ф.Р.600.016.02.ВТ.Р	600	840	770	685	39	20	420	420	876	F25	562,7
ПДЗ.Ф.Р.600.025.02.ВТ.Р	600	840	770	720	39	20	420	420	876	F25	548,7
ПДЗ.Ф.Р.700.016.02.ВТ.Р	700	910	840	800	39	24	460	455	947	F30	874
ПДЗ.Ф.Р.700.025.02.ВТ.Р	700	960	875	820	45	24	460	480	947	F30	1081
ПДЗ.Ф.Р.800.016.02.ВТ.Р	800	1020	950	905	39	24	500	510	1097	F35	1493
ПДЗ.Ф.Р.800.025.02.ВТ.Р	800	1075	990	930	45	24	500	540	1097	F35	1587



ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ высотемпературное исполнение

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

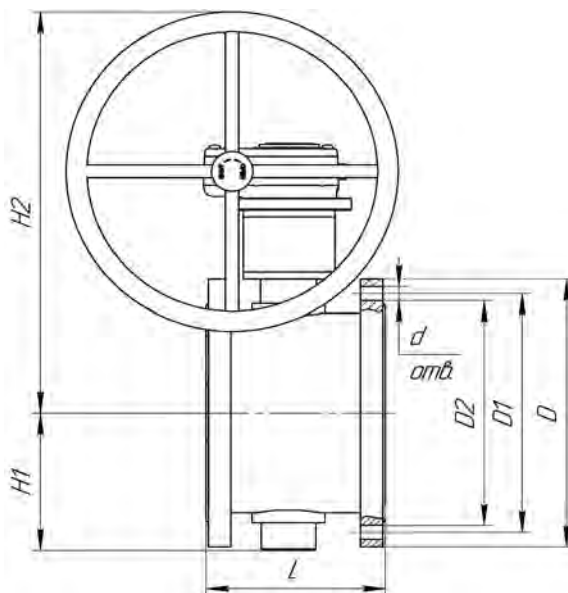
Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: ТРГ
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ



УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Р.900.016.02.ВТ.Р	900	1120	1050	1005	39	28	540	560	1240	F35	1639
ПДЗ.Ф.Р.1000.016.02.ВТ.Р	1000	1255	1170	1110	45	28	590	630	1285	F35	1850
ПДЗ.Ф.Р.1200.016.02.ВТ.Р	1200	1485	1390	1330	52	32	660	745	1435	F40	3110

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

высотемпературное исполнение

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
(исполнение 02)

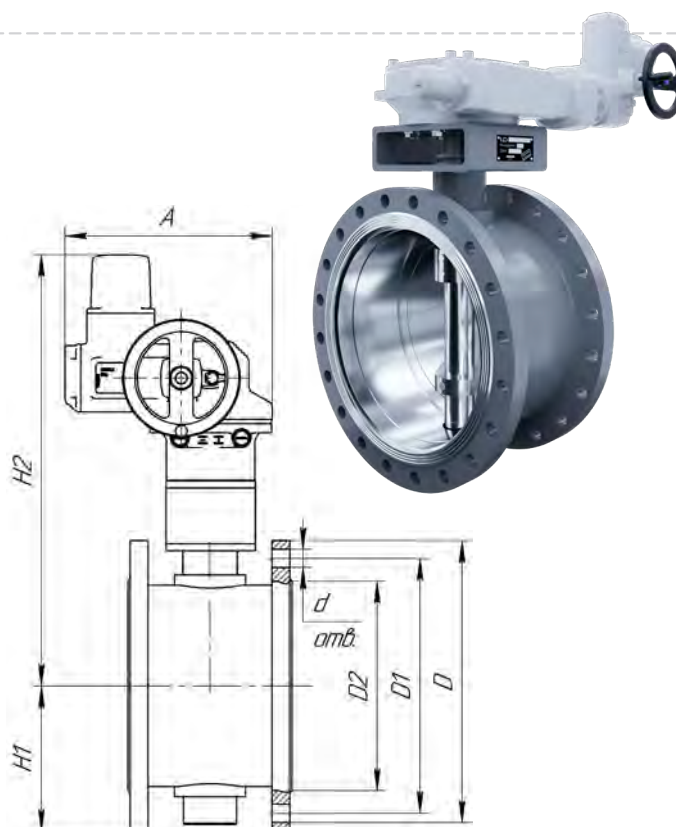
Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: ТРГ
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Э.200.016.02.ВТ.Р	200	335	295	268	22	12	250	170	649	353	F12	SQ 12.2	96
ПДЗ.Ф.Э.200.025.02.ВТ.Р	200	360	310	278	26	12	250	180	649	353	F12	SQ 12.2	104
ПДЗ.Ф.Э.250.016.02.ВТ.Р	250	405	355	320	26	12	270	205	589	553	F12	SQ 14.2/ SA 10.2/GS 80.3	117
ПДЗ.Ф.Э.250.025.02.ВТ.Р	250	425	370	335	30	12	270	215	589	553	F12	SQ 14.2/ SA 10.2/GS 80.3	151
ПДЗ.Ф.Э.300.016.02.ВТ.Р	300	460	410	370	26	12	290	230	670	736	F16	SA 07.6/ GS 125.3	216
ПДЗ.Ф.Э.300.025.02.ВТ.Р	300	485	430	390	30	16	290	245	670	736	F16	SA 07.6/ GS 125.3	229
ПДЗ.Ф.Э.350.016.02.ВТ.Р	350	520	470	430	26	16	310	260	731	746	F16	SA 10.2/ GS 125.3	288
ПДЗ.Ф.Э.350.025.02.ВТ.Р	350	550	490	450	33	16	310	275	731	746	F16	SA 10.2/ GS 125.3	320
ПДЗ.Ф.Э.400.016.02.ВТ.Р	400	580	525	482	30	16	340	290	768	748	F16	SA 10.2/ GS 125.3	305
ПДЗ.Ф.Э.400.025.02.ВТ.Р	400	610	550	505	33	20	340	305	768	748	F16	SA 10.2/ GS 125.3	334
ПДЗ.Ф.Э.500.016.02.ВТ.Р	500	710	650	585	33	20	380	355	775	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	484
ПДЗ.Ф.Э.500.025.02.ВТ.Р	500	730	660	615	39	20	380	365	775	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	516
ПДЗ.Ф.Э.600.016.02.ВТ.Р	600	840	770	685	39	20	420	421	901	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	615
ПДЗ.Ф.Э.600.025.02.ВТ.Р	600	840	770	720	39	20	420	421	901	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	635
ПДЗ.Ф.Э.700.016.02.ВТ.Р	700	910	840	800	39	24	460	475	948	1127	F30	SA 10.2/ GS 200.3	853
ПДЗ.Ф.Э.700.025.02.ВТ.Р	700	960	875	820	45	24	460	475	948	1127	F30	SA 10.2/ GS 200.3	1061
ПДЗ.Ф.Э.800.016.02.ВТ.Р	800	1020	950	905	39	24	500	525	1078	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1651
ПДЗ.Ф.Э.800.025.02.ВТ.Р	800	1075	990	930	45	24	500	525	1078	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1744



ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

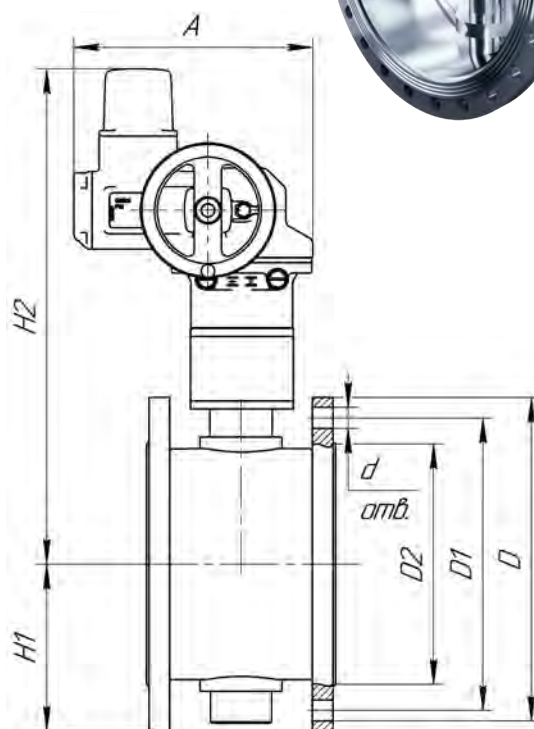
высотемпературное исполнение

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
(исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: ТРГ
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Э.900.016.02.ВТ.Р	900	1120	1050	1005	39	28	540	636	1204	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1769
ПДЗ.Ф.Э.1000.016.02.ВТ.Р	1000	1255	1170	1110	45	28	590	682	1250	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1976
ПДЗ.Ф.Э.1200.016.02.ВТ.Р	1200	1485	1390	1330	52	32	660	822	1405	1570	F40	SA 14.6/ GS 315	3121



ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ высотемпературное исполнение

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20

Шпindelь: 14X17H2

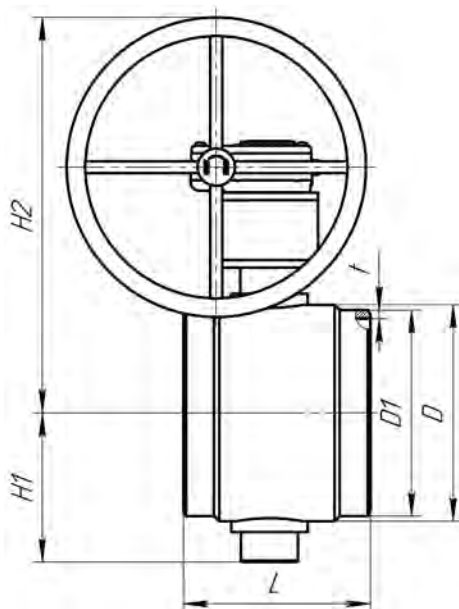
Диск: 12X18H10T

Уплотнение шпинделя: ТРГ

Подшипник: БрА10ЖЗМц2

Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.П.Р.200.025.02.ВТ.Р	200	219	219	8	230	166	500	F12	45
ПДЗ.П.Р.250.025.02.ВТ.Р	250	289	275	8	250	200	547	F12	68
ПДЗ.П.Р.300.025.02.ВТ.Р	300	345	328	10	270	240	718	F16	132
ПДЗ.П.Р.350.025.02.ВТ.Р	350	402	377	10	290	283	783	F16	169
ПДЗ.П.Р.400.025.02.ВТ.Р	400	450	426	10	310	305	700	F16	199,5
ПДЗ.П.Р.500.025.02.ВТ.Р	500	560	534	10	350	360	816	F25	315,7
ПДЗ.П.Р.600.025.02.ВТ.Р	600	690	630	10	390	421	876	F25	389,7
ПДЗ.П.Р.700.025.02.ВТ.Р	700	800	720	10	430	475	947	F30	685
ПДЗ.П.Р.800.025.02.ВТ.Р	800	900	820	12	470	525	1097	F35	1184

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

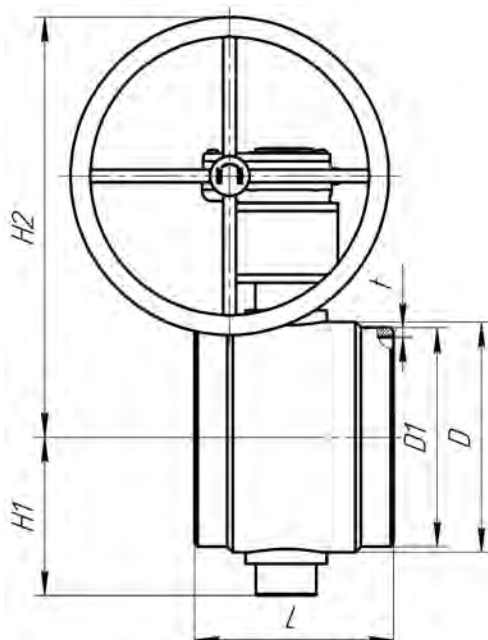
высотемпературное исполнение

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindel: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: ТРГ
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

УПРАВЛЕНИЕ - РЕДУКТОР



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	Посадка	Масса, кг
ПДЗ.П.Р.900.025.02.ВТ.Р	900	995	928	16	510	636	1240	F35	1327
ПДЗ.П.Р.1000.025.02.ВТ.Р	1000	1120	1020	13	550	682	1285	F35	1356
ПДЗ.П.Р.1200.025.02.ВТ.Р	1200	1340	1220	16	630	822	1435	F40	2467



ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

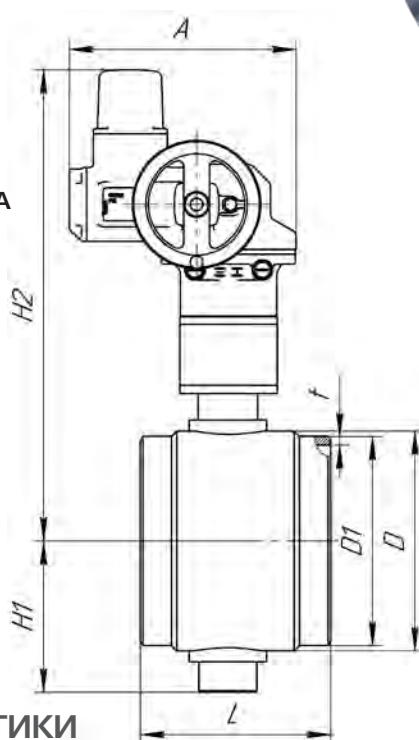
высотемпературное исполнение

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

орпус: сталь 20
Шпindelь: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: TRГ
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+TRГ

УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.П.Э.200.025.02.ВТ.Р	200	219	219	8	230	166	649	353	F12	SQ 12.2	68
ПДЗ.П.Э.250.025.02.ВТ.Р	250	289	275	8	250	200	589	553	F12	SQ 14.2/ SA 10.2/GS 80.3	106
ПДЗ.П.Э.300.025.02.ВТ.Р	300	345	328	10	270	240	670	736	F16	SA 07.6/ GS 125.3	175
ПДЗ.П.Э.350.025.02.ВТ.Р	350	402	377	10	290	283	731	746	F16	SA 10.2/ GS 125.3	225
ПДЗ.П.Э.400.025.02.ВТ.Р	400	450	426	10	310	305	768	748	F16	SA 10.2/ GS 125.3	236
ПДЗ.П.Э.500.025.02.ВТ.Р	500	560	534	10	350	360	775	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	369
ПДЗ.П.Э.600.025.02.ВТ.Р	600	690	630	10	390	421	901	920	F25	SA 10.2/ GS 160.3	442
ПДЗ.П.Э.700.025.02.ВТ.Р	700	800	720	10	430	475	948	1127	F30	SA 10.2/ GS 200.3	665
ПДЗ.П.Э.800.025.02.ВТ.Р	800	900	820	12	470	525	1078	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1341

ЗАТВОР ПОВОРОТНО-ДИСКОВЫЙ

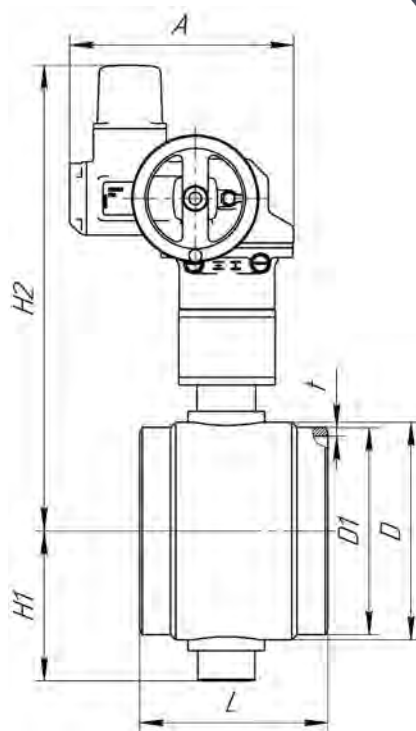
высотемпературное исполнение

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение 02)

Корпус: сталь 20
Шпindel: 14X17H2
Диск: 12X18H10T
Уплотнение шпинделя: ТРГ
Подшипник: БрА10ЖЗМц2
Уплотнение диска: 12X18H10T+ТРГ

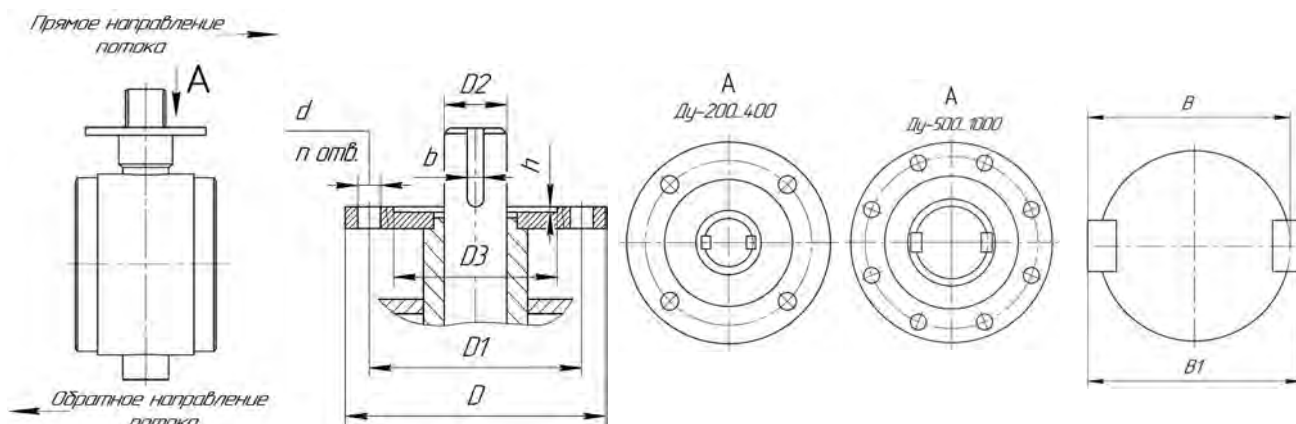
УПРАВЛЕНИЕ - ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА



✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод	Масса, кг
ПДЗ.П.Э.900.025.02.ВТ.Р	900	995	928	16	510	636	1204	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1457
ПДЗ.П.Э.1000.025.02.ВТ.Р	1000	1120	1020	13	550	682	1250	1243	F35	SA 14.2/ GS 250.3	1486
ПДЗ.П.Э.1200.025.02.ВТ.Р	1200	1340	1220	16	630	822	1405	1570	F40	SA 14.6/ GS 315	2479

ПОДБОР ПРИВОДОВ И РЕДУКТОРОВ



Dn	ISO 5211	D	D1	D2	D3	h	d/n	b	B	B1	Редуктор Pro-Gear	Редуктор Rotork	Привод Auma	Привод ГЗ-ОФ	Привод МЭОФ	МАХ крутящий момент
200	F12	150	125	35	85	3,5	13/4	10 2шп	38,3	41,6	-	242-40S	SQ 12.2 (рек. T=1200 Н*м)	ГЗ-ОФ 1200/15	МЭОФ-1000(1500)/25-0,25 ЦА2-08К У1	1200
250	F12	150	125	40	85	3,5	13/4	10 2шп	43	46	-	AB880	SQ 14.2 (рек. T=2000 Н*м) SA10.2/GS 80.3 (53:1) (рек. T=2000 Н*м)	ГЗ-ОФ 2500/15	МЭОФ-2500(3750)/63-0,25 ЦА2-09К У1	200
300	F16	210	165	50	130	6	22/4	14 2шп	53,8	57,6	-	AB200N	SA 07.6/GS 125.3 (208:1) (рек. T=3500 Н*м)	ГЗ-ОФ 5000/15	МЭОФ-4000/63-0,25 ЦА2-09К У1	3500
350	F16	210	165	60	130	6	22/4	18 2шп	64,4	68,8	-	AB200N	SA 10.2/GS 125.3 (208:1) (рек. T=5000 Н*м)	ГЗ-ОФ 5000/15	МЭОФ-4000/63-0,25 ЦА2-09К У1	5000
400	F16	210	165	60	130	6	22/4	18 2шп	64,4	68,8	-	AB1950/ PR4	SA 10.2/GS 125.3 (208:1) (рек. T=7000 Н*м)	ГЗ-ОФ 10000/75	ПЭМ-Б5М У2 с редуктором РЗА-С2-8000	6500
500	F25	300	254	70 (90*)	200	6	17/8	25 2шп	95,4	100,8	Q-16000	AB6800N/ PR6	SA 10.2/GS 160.3 (442:1) (рек. T=14000 Н*м)	ГЗ- А.150/36/ P-16000	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-16000	12000
600	F25	300	254	90	200	6	17/8	25 2шп	95,4	100,8	Q-16000	AB6800N/ PR6	SA 10.2/GS 160.3 (442:1) (рек. T=16000 Н*м)	ГЗ- А.200/36/ P-20000	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-16000	14500
700	F30	350	298	90	230	6	21/8	25 2шп	95,4	100,8	Q-24000	A200N/ PR10	SA 10.2/GS 200.3 (864:1) (рек. T=26000 Н*м)	ГЗ- А.200/36/ P-32000	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-32000	24000
800	F35	415	356	100 (120*)	260	6	32/8	32 2шп	127,4	134,8	Q-32000	A250N/ PR10	SA 14.2/GS 250.3 (848:1) (рек. T=32000 Н*м)	ГЗ- А.300/36/ P-32000	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-32000	28000
900	F35	415	356	120	260	6	32/8	32 2шп	137,4	144,8	-	IW9 IR2 (63500)	SA 14.2/GS 250.3 (848:1) (рек. T=56000 Н*м)	ГЗ- А.600/36/ P-64000	ПЭМ-В14 630 с редуктором РЗА-СЧн-64000	45000
1000	F35	415	356	120	260	6	32/8	32 2шп	137,4	144,8	-	IW9 IR2 (63500)	SA 14.2/GS 250.3 (848:1) (рек. T=56000 Н*м)	ГЗ- А.600/36/ P-64000	ПЭМ-В14 630 с редуктором РЗА-СЧн-64000	50000
1200	F40	475	406	150	300	10	38/8	36*28 2шп	-	172	-	IW10 IR2 (88130)	SA 14.6/GS 315 (848:1) (рек. T=90000 Н*м)	-	-	80000

*диаметр расточки втулки в редукторе или приводе

Возможно изготовление затворов под иной электропривод, а также под пневмо- и гидропривод.

**ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ
СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ
ПРАВИЛА:**



1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ ПОВОРОТНО-ДИСКОВОГО ЗАТВОРА LD, KV (М³/ЧАС)

DN	Положение диска затвора								
	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20°	10°	0° (открыт)
200	0,64	3,58	13,73	39,81	84,12	163,57	299,98	637,86	1037,67
250	1,26	15,35	69,88	168,6	349,74	641,01	1113,81	1821,81	2956,1
300	1,27	11,08	39,38	108,02	261,01	553,15	1094,59	2106,35	4052
350	1,32	12,83	50,53	139,26	339,77	695,3	1295,45	2312,21	4721,16
400	1,66	16,39	65,41	186,07	460,93	970,63	1862,11	3321,04	6035,91
500	2,24	22,47	92,77	274,82	696,44	1522,39	2979,79	5662,95	10809,2
600	4,35	71,65	332,79	969,94	1962,12	3817,68	6917,92	12004,27	19618,41
700	7,09	124,27	531,67	1419,13	2908,88	5354,77	8382,99	13710,24	22224,87
800	17,57	213,73	777,7	1716,27	3590,78	6556,92	11007,61	18727,3	31286,92
900	7,76	74,44	311,55	962,83	2446,95	5385,92	10577,11	18900,26	33961,77
1000	13,72	260,37	1089,37	2810,03	5769,8	10666,47	17834,58	30090,88	54433,29
1200	51,98	333,48	851,75	2353,24	7948,82	13040,19	21423,03	33376,02	59949,71

Пропускная способность затвора есть количество воды в м³/час при перепаде давления $\Delta p=1$ и температуре 15-25 °C

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

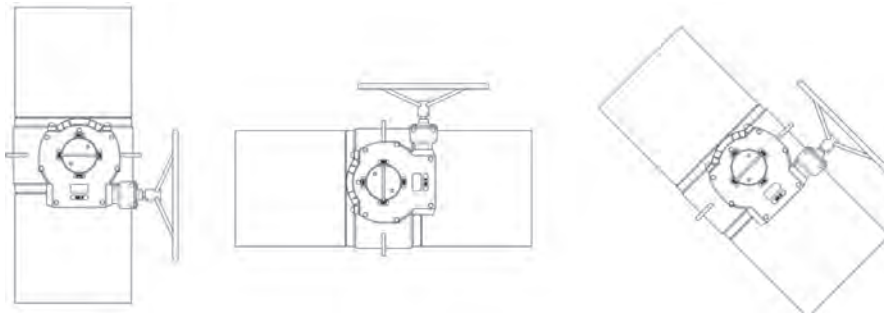
Затворы поворотно-дисковые LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях автоматизации управления затворы LD могут снабжаться электроприводами. Модели и схема подключения согласовываются с заказчиком.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

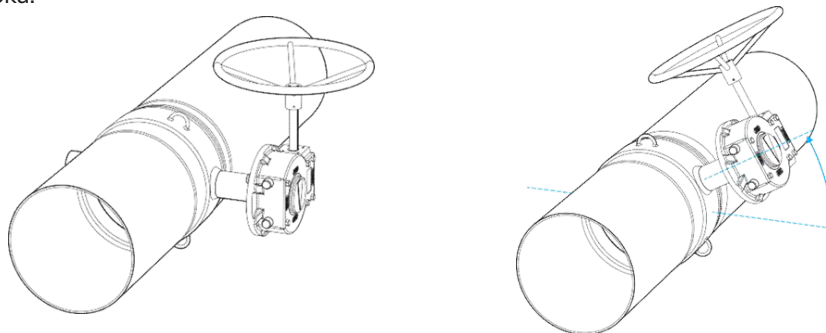
Затворы поворотно-дисковые LD должны применяться на трубопроводах в качестве запорно-регулирующего устройства. В процессе эксплуатации могут находиться как в промежуточном, так и в полностью открытом либо полностью закрытом положении.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 1 Затворы могут устанавливаться на трубопроводах в положении, обеспечивающем удобство эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- 2 Затворы LD являются двухсторонними, тем не менее при монтаже необходимо соблюдать установку по приоритетному направлению потока рабочей среды (совпадение направления потока рабочей среды со стрелкой на корпусе).
- 3 Затворы могут устанавливаться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе. Рекомендуется на горизонтальных трубопроводах устанавливать затворы с горизонтальным расположением шпинделя. Допускается устанавливать затвор под углом 45°.



- 4 Рекомендуется установка затвора LD таким образом чтобы угол между горловиной и горизонтом был положительным от 5 до 45 градусов, при таком положении обеспечивается безотказная работа затвора на протяжении гарантийного срока.



- 5 При монтаже на трубопроводе затвор должен быть полностью закрыт.
- 6 Перед установкой затвора трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
- 7 Приварку затвора к трубопроводу производить электросваркой.
- 8 При сварке следует избегать перегрева корпуса затвора. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса при сварке превышает 80°C.
- 9 Запрещается проворачивать затвор непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
- 10 При монтаже фланцевых затворов LD необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- 11 Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие затвора производить плавно, без рывков.
- 12 Для затворов от Dn400 и выше с Pn25 предусматривать разгрузочные байпасы.
- 13 При монтаже и эксплуатации затворов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 1 2.2.063.
- 14 При подъеме и/или транспортировке затворов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.
- 15 Полные правила монтажа затвора указаны в «Инструкция по эксплуатации дискового затвора «LD» 3742-007-74212539-2016 РЭ

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации поворотно-дисковых затворов LD запрещается:



- демонтаж затвора, производство работ по установке привода при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе,
- эксплуатация затвора при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления затвором рычагов, вставляемых в штурвал редуктора,
- использование затворов в качестве опоры для трубопровода.

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

Eurasian Conformity Declaration

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛВИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Основной государственный регистрационный номер: 1047423338315.
Телефон: 73517304747. Адрес электронной почты: office@chgs.ru
в лице Директора Невского Александра Петровича

Изготовитель: что Арматура промышленная трубопроводная: затворы дисковые LD DN 200-1200.
Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛВИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-74212539-2016 "Затворы дисковые LD DN 200-1200"
Код (марка) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808508.
Серийный выпуск **соответствует требованиям** Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании сертификата на тип № ЕАЭС RU.CT.RU.ADJ07.B.00344 от 22.05.2020 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» (аттестат аккредитации № RA.RU.10A.DJ07); протокола заводских испытаний № 2 от 04.01.2020 года, обоснования безопасности № 8481.002-2019 Об от 10.07.2019 года, протокола по экспертизе № 3742-07-74212539-2016 от 06.10.2016 года, паспорта № 0041-01 от 04.01.2020 года.
Схема декларирования соответствия: 5а

Дополнительная информация:
ГОСТ Р 54808-2011 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов" разделы 4, 6 и 7, ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 1 - 3. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.06.2025 включительно.

Исковый Александр Петрович
г.п.ч. (подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.ADJ07.B.03074/20
Дата регистрации декларации о соответствии: 04.06.2020

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 010/2011

Eurasian Conformity Certificate

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).**

№ ЕАЭС RU.CT.RU.ADJ07.B.00344

ЗАЯВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛВИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Основной государственный регистрационный номер: 1047423338315.
Телефон: 73517304747, адрес электронной почты: office@chgs.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛВИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: Затворы дисковые LD DN 200 (шифр типа): 0041-01
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-74212539-2016 "Затворы дисковые LD DN 200-1200"

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Закона «об исследовании типа продукции 00344 от 20.05.2020 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» (аттестат аккредитации № RA.RU.10A.DJ07); протокола заводских испытаний № 2 от 04.01.2020 года, обоснования безопасности № 8481.002-2019 Об от 10.07.2019 года, протокола по экспертизе № 3742-07-74212539-2016 от 06.10.2016 года; паспорта № 0041-01 от 04.01.2020 года.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» Место нахождения: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лейбенва, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Яншина Пидвацкая, дом 27, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495) 221-18-10, адрес электронной почты: info@veles.ru. Адрес электронной почты: info@veles.ru. Адрес электронной почты: info@veles.ru. Адрес электронной почты: info@veles.ru. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ Р 54808-2011 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов" разделы 4, 6 и 7, ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 1 - 3.

22.05.2020 года

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Г.А. Родзинин (подпись) (инициалы, фамилия)
К.Ю. Поголов (подпись) (инициалы, фамилия)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 010/2011

Eurasian Conformity Declaration

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелвинскСпецРайдАНСтрой»
Основной государственный регистрационный номер: 1047423338315.
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Финансовый адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Телефон: 73517304747, факс: 73517963085, адрес электронной почты: office@chgs.ru
в лице Директора Невского Александра Петровича

Изготовитель: что Арматура промышленная трубопроводная: затворы дисковые поворотные «LD», DN 200 - 1200
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-74212539-2016 "Затворы дисковые «LD», DN 200 - 1200" Технические условия.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелвинскСпецРайдАНСтрой»
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Финансовый адрес: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

ма ТН ВЭД ТС: 8481 80 850 8

Соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний № 026-2016 от 01.12.2016 года. Испытательная лаборатория «Омега» с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21.A349 выдан 11.04.2016 года, срок действия - бессрочно, документация изготовлена согласно приложению № 1.

Дополнительная информация: Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69-2С. Срок хранения 3 года, срок службы 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.11.2021 включительно.

А.И. Навинин
И.П. (подпись)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.ADJ07.B.04000
Дата регистрации декларации о соответствии: 01.12.2016

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 032/2013

Eurasian Conformity Certificate

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС RU C-RU.A301.B.06997
Серия RU № 0582497

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬЯНС ЮГ-ЗАПАД». Место нахождения: 117461, Российская Федерация, город Москва, улица Каховка, дом 30, помещение 1, комната 13. Адрес места осуществления деятельности: 115049, Российская Федерация, город Москва, 1-й Добрынинский переулок, дом 157, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-15-26, адрес электронной почты: info@alliance-ru.ru. Адрес электронной почты: info@alliance-ru.ru. Адрес электронной почты: info@alliance-ru.ru. Адрес электронной почты: info@alliance-ru.ru. Дата регистрации аттестата аккредитации: 27.10.2015 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелвинскСпецРайдАНСтрой»
Основной государственный регистрационный номер: 1047423338315.
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Телефон: 73517304747, адрес электронной почты: office@chgs.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ЧелвинскСпецРайдАНСтрой»
Место нахождения: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

ПРОДУКЦИЯ: Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением: затворы дисковые поворотные «LD», DN 200 - 1200.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-74212539-2016 "Затворы дисковые «LD», DN 200 - 1200" Технические условия.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС: 8481 80 850 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 1366-2017 от 19.07.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Омега» с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21.A349, акта анализа состояния производства от 06.07.2017 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Альянс Юг-Запад», документация изготовлена (смотри приложение - бланк № 0353635).

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69 - 2С. Срок хранения 3 года. Срок службы 10 лет. Категория оборудования 3 по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности".

СРОК ДЕЙСТВИЯ С: 20.07.2017 **ПО:** 19.07.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
А.А. Звягин (подпись) (инициалы, фамилия)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт (эксперт-аудитор))
Е.А. Пашельва (подпись) (инициалы, фамилия)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 032/2013

ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НР15.Н01757
Срок действия с 30.07.2020 по 29.07.2023
№ 0006527

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11НР15
Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Оценка продукции и систем менеджмента", 115500, РОССИЯ, Город Москва, улица Музы Дзюлито, дом 29, корпус 1, помещени/комната И03, Тел: +79162850471, E-mail: ooskarp@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ
Затворы дисковые поворотные "LD" DN 200-1200, выкупаемые по ТУ 3742-007-74212539-2016. Серийный выпуск: код ОК 28.14.13.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 30546.1-08, ГОСТ 30546.2-08, ГОСТ 30546.3-08 (исполнение сейсмостойкости в баллах по шкале MSK-64) код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябикСпецГрадСтрой» Адрес: Россия, Челябинская обл. 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д.47 ИИН: 7451211335

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябикСпецГрадСтрой» Адрес: Россия, Челябинская обл. 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д.47 Телефон: (351) 730-47-47, E-mail: ooskarp@mail.ru ИИН: 7451211335

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 1021-2020 от 14.07.2020 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "Профас".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации.
Схема сертификации: 3с

Руководитель органа: Д.А. Петри
Эксперт: К.С. Егорова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ СЕЙСМОСТОЙКОСТИ

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НР15.Н01758
Срок действия с 30.07.2020 по 29.07.2023
№ 0006528

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11НР15
Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Оценка продукции и систем менеджмента", 115500, РОССИЯ, Город Москва, улица Музы Дзюлито, дом 29, корпус 1, помещени/комната И03, Тел: +79162850471, E-mail: ooskarp@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ
Затворы дисковые поворотные "LD" DN 200-1200 выкупаемые по ТУ 3742-007-74212539-2016. Серийный выпуск: код ОК 28.14.13.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 19150-09 (Климатическое исполнение У, УХЛ, ХЛ, ТВ) код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябикСпецГрадСтрой» Адрес: Россия, Челябинская обл. 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д.47 ИИН: 7451211335

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябикСпецГрадСтрой» Адрес: Россия, Челябинская обл. 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д.47 Телефон: (351) 730-47-47, E-mail: ooskarp@mail.ru ИИН: 7451211335

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 1031-2020 от 14.07.2020 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "Профас".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации.
Схема сертификации: 3с

Руководитель органа: Д.А. Петри
Эксперт: К.С. Егорова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ
адрес: 123182, г. Москва, 1-й Пехотный переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 196-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № RA.RU.710138
Зам. руководителя Органа инспекции: А.Н. Петузов М.п.

от « 15 » « 09 » 2017 г. № 14981/2017

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции

на основании письма №791 от 14.09.2017

Организация-изготовитель: ООО «ЧелябикСпецГрадСтрой»
Адрес: 454010, Челябинская обл., г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 47, Российская Федерация

Получатель: ООО «ЧелябикСпецГрадСтрой»
Адрес: 454010, Челябинская обл., г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 47, Российская Федерация

Наименование продукции: Затворы дисковые поворотные «LD», DN 200 – 1200
Нормативный документ: ТУ 3742-007-74212539-2016
Область применения: хозяйственно-питьевое водоснабжение

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУШЬ
ГУП «Стройтехпром», 220002, г. Минск, ул. Кронштадта, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО
пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.4038.20

Дата регистрации: 14 мая 2020 г.
Действительно до: 14 мая 2021 г.
Продлено до: г.
Продлено до: г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)
Промышленные стальные поворотные запорно-регулирующие дисковые затворы с товарным знаком «LD» на номинальное давление до PN25 номинальным диаметром от DN200 до DN1200.

2. Назначение
Для перекрытия и регулирования потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 325 °С (в зависимости от типа уплотнения затвора).

3. Изготовитель
Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябикСпецГрадСтрой», Российская Федерация, 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, дом 47.

4. Заявитель
Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябикСпецГрадСтрой», Российская Федерация, 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, дом 47.

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ПРИГОДНОСТИ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ РЕС. БЕЛАРУШЬ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
для заказа затворов дисковых LD

Дата заполнения		Адрес	
Заказчик		Контактное лицо	
Телефон, факс		Электронная почта	
Место монтажа (Компания, адрес, объект)			

Общие параметры

Условный проход, DN		Условное давление, PN, МПа	
Температура окружающей среды, °С	Минимальная _____		Максимальная _____

Рабочие параметры среды

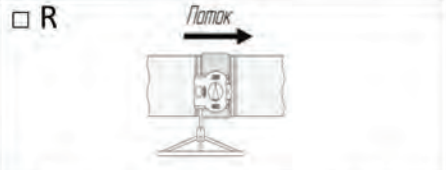

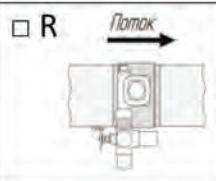
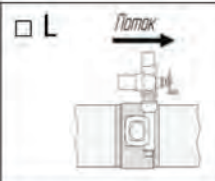
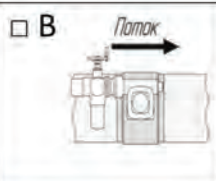
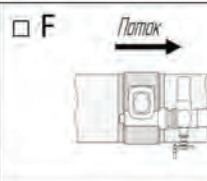
Агрегатное состояние	<input type="checkbox"/> Жидкое	<input type="checkbox"/> Газообразное	<input type="checkbox"/> Двухфазное	<input type="checkbox"/> Мех. Примеси _____ мг/л; размер _____ мм
Состав среды (химический состав, примеси)	%, мг/л			
Давление	МПа	Рабочее _____	Максимальное _____	
Температура	°С	Минимальная _____	Рабочая _____	Максимальная _____

Конструктивные параметры затвора

Материал корпуса	<input type="checkbox"/> Сталь 20	<input type="checkbox"/> Сталь 09Г2С		
Материал трубопровода		Присоединение к трубопроводу	<input type="checkbox"/> Фланцевое	<input type="checkbox"/> Сварное
Исполнение фланцев по ГОСТ 54432-2011		Ответные фланцы с комплектом крепежа, прокладками	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Управление затвором

Тип привода	<input type="checkbox"/> Ручной (редуктор)	<input type="checkbox"/> Электропривод
Исполнение привода	<input type="checkbox"/> Общепромышленное	<input type="checkbox"/> Взрывозащищенное. Класс: _____
Наименование (марка) привода		

Варианты установочного положения редуктора	<input type="checkbox"/> R 	<input type="checkbox"/> L 		
Варианты установочного положения электропривода	<input type="checkbox"/> R 	<input type="checkbox"/> L 	<input type="checkbox"/> B 	<input type="checkbox"/> F 

Дополнительные требования

Данные сведения подтверждаю _____ /

(подпись)

(дата)





ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
т.: +7 351 730-47-47, ф.: +7 351 796-30-85
e-mail: office@chsgs.ru

www.chsgs.ru